

$\sqrt{Ra_{3,2}} \left(\sqrt{\quad} \right)$

M-0130.000

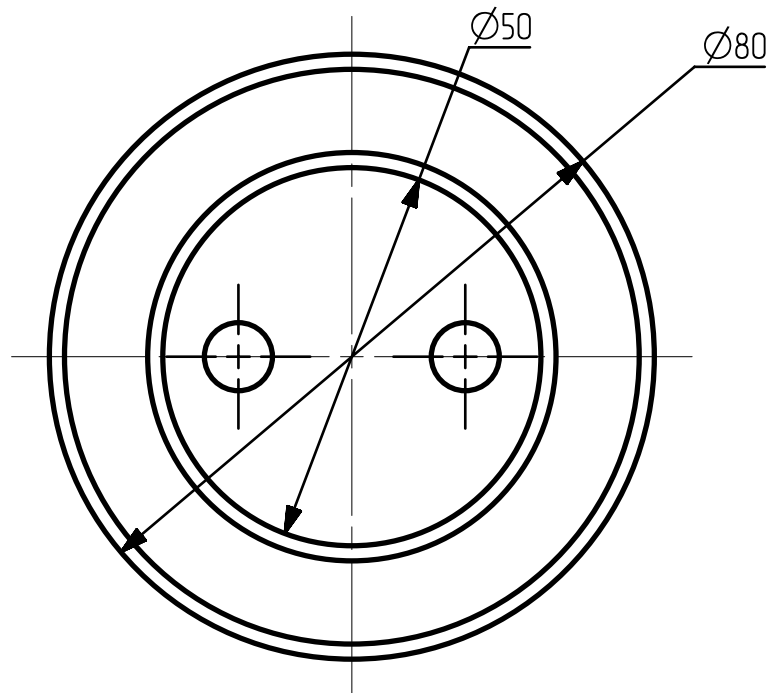
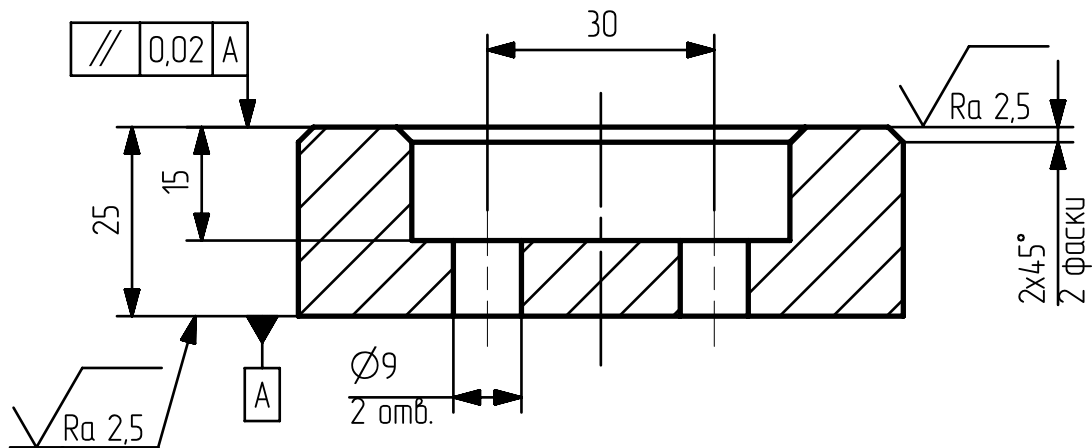
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



1. * Размер для справок.
2. ** Размер обеспечить инструментом.
3. Твердость 30..35 HRC
4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022–80.
5. Острые кромки притупить фаской или радиусом: наружных углов – 0,1 до 0,4 мм, внутренних – от 0,2 до 0,8 мм

					М-0130.019						
					Опора	Лит.		Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					1:1		
Разраб.	Зуйков			13.03.2026							
Проб.											
Т. контр.						Лист 1		Листов 1			
Нач. КБ					40X ГОСТ 4543-2016	000 '033M'					
Н. контр.											
Утв.											